

GRUPOS TÉRMICOS EN HIERRO FUNDIDO

MEDA GTI CONDENS Calefacción y ACS Instantánea

Las calderas de gasóleo de condensación de la gama MEDA GTI CONDENS presentan las siguientes características:

Calefacción y/o producción de agua caliente sanitaria instantánea.

Calefacción de alta eficiencia.

Bajas emisiones contaminantes.

Cuerpo de caldera de hierro fundido dotado de turbuladores para conseguir una alta eficiencia.

Intercambiador de serpentín de cobre para la producción instantánea de ACS.

Recuperador de placas fabricado en acero inoxidable.

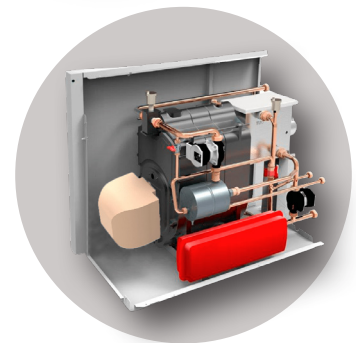
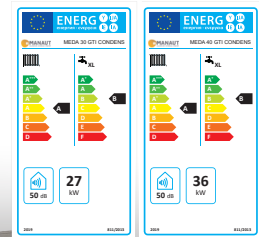
Quemador de gasóleo de bajo NOx de una etapa.

Cuadro de control electrónico.

La caldera es controlada a través del cuadro de mandos, el cual permite regular el funcionamiento de todos los componentes de la caldera.

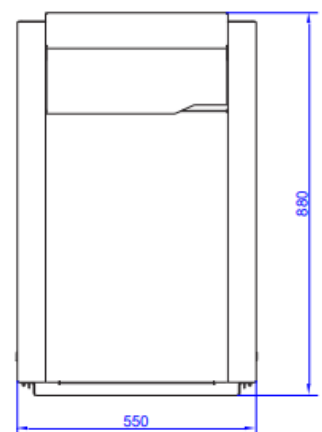
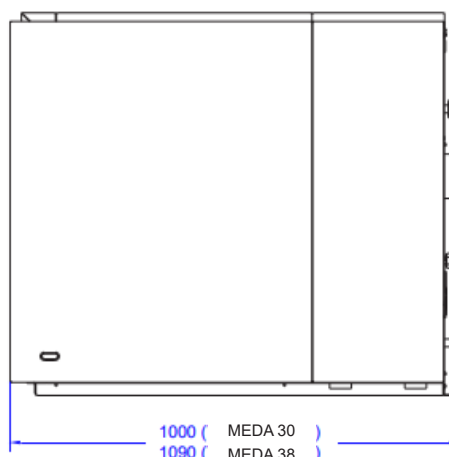
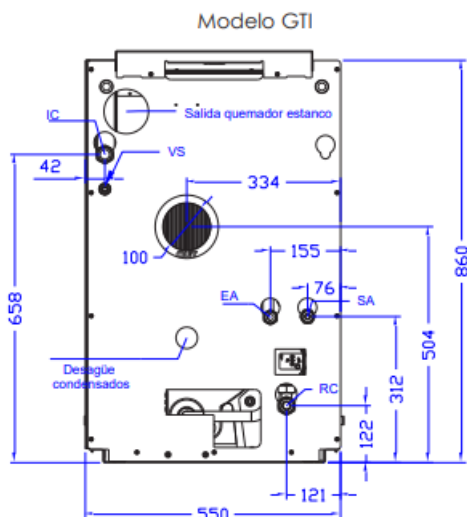
Cuando el quemador está en marcha, los productos de la combustión pasan a través del cuerpo de la caldera, donde tiene lugar la primera transferencia de calor hacia el agua de calefacción. Después los gases de combustión pasan por el recuperador, donde se produce una segunda transferencia de calor, consiguiéndose así un elevado rendimiento.

Los condensados de las calderas de condensación de gasóleo son ácidos, por lo que para proteger los conductos de la caldera y el medio ambiente, se recomienda instalar un sistema de neutralización de condensados.



Medidas

EA	Entrada A.F.S 3/4" M	RC	Retorno calefacción 1" H
SA	Salida A.C.S 3/4" M	VS	Válvula Seguridad ø10
IC	Ida Calefacción 1" H		



GRUPOS TÉRMICOS EN HIERRO FUNDIDO

Cuadro técnico



MODELO	(Uds)	MEDA GTI CONDENS 30	MEDA GTI CONDENS 38
Nº Elementos	-	3	4
Potencia térmica ÚTIL a 80/60 °C (Pn)	kW	26,8	36,3
	kcal/h	22.780	31.218
Potencia térmica ÚTIL a 50/30 °C (Pn)	kW	28,4	38,3
	kcal/h	24.424	32.938
Potencia térmica NOMINAL (Qn))	kW	27	36
	kcal/h	23.220	30.960
Clase eficiencia energética estacional de calefacción	-	A	
Clase de eficiencia energética de caldeo de agua	-	B	
Temperatura gases de combustión a 80/60°C	°C	75	69
Temperatura gases de combustión a 50/30°C	°C	45	45
Caudal másico de humos	kg/s	0,0126	0,0168
Pérdida de presión lado gases	mbar	0,3	
Sobrepresión en cámara de combustión	mbar	0,13	0,2
Diámetro salida de humos	mm	100	
Dimensiones de la caldera:	alto x ancho	mm 880 x 550	
	longitud	mm 1000	mm 1090
Cámara de combustión:	diámetro	mm 280	
	profundidad	mm 320	mm 412
	volumen	m ³ 0,019	m ³ 0,025
Volumen total circuito humos	m ³	0,03	0,038
Combustible	-	Gasóleo C	
Fluido calefacción	-	Agua	
Volumen de agua	l	19,6	23,4
Perfil de carga ACS	-	XL	
Pérdida de presión circuito agua	mbar	35	45
Presión de prueba (cuerpo caldera)	bar	5,2	
Presión máxima de trabajo	bar	3	
Temperatura de trabajo	°C	60 - 90	
Temperatura termostato de seguridad agua	°C	110	
Temperatura termostato de seguridad humos	°C	110	
Nivel de sonido	dB	50 dB	
Tiro de chimenea	mbar	Min. 0,1	
Conexiones ida-retorno	-	según gráfico	
Alimentación eléctrica	-	230 V 50 Hz + T	
Peso	kg	201	224
Eficiencia energética a 30% de potencia calorífica nominal y régimen de baja temperatura (**)	%	96,0	96,7
Eficiencia útil a potencia calorífica nominal y régimen de alta temperatura (*)	%	91,1	91,4
Eficiencia energética estacional de calefacción	%	90,3	91,5

(*) Baja temperatura significa una temperatura de retorno (a la entrada del calefactor) de 30°C para las calderas de condensación, 37°C para las calderas de baja temperatura, y 50°C para los demás aparatos de calefacción.

(**) Régimen de alta temperatura significa una temperatura de retorno de 60°C a la entrada del calefactor y una temperatura de alimentación de 80°C a la salida del calefactor